

**МЕЖДУНАРОДНЫЙ
СТАНДАРТ**

**ISO
13678**

Первое издание
2000 – 12 – 01

**Нефтяная и газовая промышленность –
Оценка и испытание многокомпонентных смазок
для резьбы обсадных, насосно - компрессорных и
трубопроводных труб**

Номер для ссылки
ISO 13678:2000(E)

Содержание:

Предисловие	III
Введение	IV
1. Область применения.....	1
2. Нормативные ссылки	1
3. Термины и определения	1
4. Характеристики многокомпонентной смазки для резьбы	2
4.1. Характеристики продукта	2
4.2. Физические и химические свойства	2
5. Рабочие характеристики многокомпонентной смазки для резьбы	6
5.1. Общее	6
5.2. Фрикционные свойства.....	7
5.3. Свойства при избыточном давлении на поверхности контакта (сопротивление заеданию)	7
5.4. Свойства уплотнения жидкости.....	8
6. Гарантия качества и контроль	9
7. Требования по маркировке	9
7.1. Маркировка	9
7.2. Этикетка	9
Приложение А (информационное) Модифицированная многокомпонентная смазка API для резьбы	11
Приложение В (обязательное) Состав стандартного образца.....	14
Приложение С (обязательное) Испытание на пенетрацию	16
Приложение D (обязательное) Испытание на испарение	17
Приложение E (обязательное) Испытание на выделения масла.....	18
Приложение F (обязательное) Испытание на нанесение / адгезию....	19
Приложение G (обязательное) Испытание на выделение газа.....	20
Приложение H (обязательное) Испытание на водное выщелачивание.....	24
Приложение I (информационное) Испытание фрикционных свойств	27
Приложение J (информационное) Испытание на избыточное давление на поверхности контакта (заедание)	29
Приложение K (обязательное) Испытание на уплотнение жидкости	30
Приложение L (информационное) Испытание на ингибирование коррозии.....	33
Приложение M (информационное) Испытание на стабильность при высокой температуре	34
Библиография	35