

мм						
Номи- нальный размер	Посадоч- ная шири- на салазок A_{min}	Расстояние между центра- ми отверстий для болтов $B \pm 0,2$	Ширина станины по выступам C	Ширина основания станины D_{max}	Общая длина E_{min}	Отверстия с гаранти- рованным зазором под соответствующую резьбу
250	270	395	450	450	850	M20
320	340	465	520	520	1100	M20
400	420	545	600	600	1300	M20
500	520	645	700	700	1500	M20
630	650	775	830	830	1750	M20 или M24
800	820	945	1000	1000	2100	M20 или M24



МЕЖДУНАРОДНЫЙ СТАНДАРТ * 2769

INTERNATIONAL ORGANIZATION FOR STANDARDIZATION
ORGANISATION INTERNATIONALE DE NORMALISATION
МЕЖДУНАРОДНАЯ ОРГАНИЗАЦИЯ ПО СТАНДАРТИЗАЦИИ

УЗЛЫ СТАНДАРТИЗОВАННЫЕ ВЗАИМОЗАМЕНЯЕМЫЕ ДЛЯ АГРЕГАТНЫХ СТАНКОВ. СТАНИНЫ С НАПРАВЛЯЮЩИМИ ДЛЯ САЛАЗОК АГРЕГАТОВ

Первое издание 1973—05—15

Цена 1 коп.

Редактор Л. Б. Аграновская
Технический редактор Н. С. Матвеева
Корректор Н. Л. Шнайдер

Сдано в наб. 13.02.74 Подп. в печ. 14.03.74 0,25 л. л. Тир. 1000

Издательство стандартов. Москва, Д-22, Новопресненский пер., 3
Тип. «Московский печатник». Москва, Лялин пер., 6. Зак. 300

Группа Г81

УДК 621.9

Per. № ИСО 2769—73 (A)

Дескрипторы: металлорежущие станки, элемен-
ты, система агрегатирования, раз-
меры, взаимозаменяемость