

ВСЕРОССИЙСКИЙ НАУЧНО-ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКИЙ ИНСТИТУТ
КОМПЛЕКСНОЙ ИНФОРМАЦИИ ПО СТАНДАРТИЗАЦИИ И КАЧЕСТВУ
ВНИИКИ

Рег. №

Перевод №

ПСИ 23-95
8

УДК

Группа

ПОДГОТОВКА СТАЛЬНЫХ ПОВЕРХНОСТЕЙ ПЕРЕД НАНЕСЕНИЕМ КРАСОК
И СВЯЗАННЫХ С НИМИ ПРОДУКТОВ. ИСПЫТАНИЯ ДЛЯ ОЦЕНКИ ЧИСТОТЫ
ПОВЕРХНОСТИ. ЧАСТЬ 4. РУКОВОДСТВО ПО ОЦЕНКЕ ВЕРОЯТНОСТИ
КОНДЕНСАЦИИ ПЕРЕД НАНЕСЕНИЕМ КРАСКИ

Preparation of steel substrates before application
of paints and related products - Tests for the
assessment of surface cleanliness -

Part 4: Guidance on the estimation of the probability
of condensation prior to paint application

Страна, № стандарта

Введен

ИСО 8502-4

01.04.1993

Перевод аутентичен

оригиналу



Переводчик: Лебедева О.А.

Редактор: Лебедева О.А.

Кол-во стр.: 21

Кол-во рис.: -

Кол-во табл.: 2

Перевод выполнен:

Москва, 1995

ПРЕДИСЛОВИЕ

Международная организация по стандартизации (ИСО) является всемирной федерацией национальных организаций по стандартизации (комитеты-члены ИСО). Разработка международных стандартов осуществляется техническими комитетами ИСО. Каждый комитет-член может принимать участие в работе любого технического комитета по интересующему его вопросу. Правительственные и неправительственные международные организации, связанные с ИСО, также принимают участие в этой работе. ИСО тесно сотрудничает с Международной электротехнической комиссией (МЭК) по всем вопросам, связанным со стандартизацией в области электротехники.

Проекты международных стандартов, принятые техническими комитетами, направляются комитетам-членам для голосования. Для их публикации в качестве международных стандартов требуется одобрение не менее 75% комитетов-членов, участвовавших в голосовании.

Международный стандарт ИСО 8502-4 был подготовлен Подкомитетом ПК 12 "Подготовка стальной поверхности перед нанесением красок и связанных с ними продуктов" Технического комитета ИСО/ТК 35 "Краски и лаки".

Стандарт ИСО 8502 состоит из указанных ниже частей с общим названием "Подготовка стальных поверхностей перед нанесением красок и других продуктов. Испытания для оценки чистоты поверхности".

- Часть 1. Полевое испытание растворимых продуктов коррозии железа. Технический отчет
- Часть 2. Лабораторное определение содержания хлоридов на очищенной поверхности
- Часть 3. Оценка запыленности стальных поверхностей, подготовленных для нанесения краски (метод липкой ленты)
- Часть 4. Руководство по оценке вероятности конденсации перед нанесением краски.
- Часть 5. Измерение содержания хлоридов на стальных поверхностях, подготовленных для окраски. Метод иондетекторной трубки
- Часть 6. Отбор проб растворимых загрязнений на поверхностях, подлежащих окраске. Метод Бресла