

**NORME
INTERNATIONALE
INTERNATIONAL
STANDARD**

**ISO/CEI
IEC
9506-6**

ANSI Internat Doc Sec

Première édition
First edition
1994-06

**Système d'automatisation industrielle –
Spécification de messagerie industrielle –**

Partie 6:
Norme d'accompagnement
pour la conduite de procédé

**Industrial automation systems –
Manufacturing message specification –**

Part 6:
Companion Standard for Process Control



Numéro de référence
Reference number
ISO/IEC 9506-6: 1994 (E/F)

SOMMAIRE

	Pages
AVANT-PROPOS	10
INTRODUCTION	14
 Articles	
1 Domaine d'application	18
2 Références normatives	20
3 Définitions	20
3.1 Définitions des modèles de référence	20
3.2 Définitions spécifiques à la présente partie de l'ISO/IEC 9506	22
4 Abréviations	24
5 Description de l'application	26
5.1 Modèles de Contrôle-Commande de procédé	26
5.1.1 Modèles de communication industrielle de procédé	26
5.2 Fonctions de Contrôle-Commande de procédé	30
5.2.1 Support de régulation	30
5.2.2 Gestion des événements et des alarmes	30
5.2.3 Besoins pour la fabrication par lots	34
5.2.4 Besoins pour le stockage et la récupération d'historiques	34
5.2.5 Besoins pour la configuration et la gestion du système de Contrôle-Commande de procédé	36
5.3 Modèles d'Application	36
5.3.1 Bloc	36
5.3.2 Algorithme	38
6 Mappage du contexte de Contrôle-Commande de procédé	38
6.1 Mappage du modèle de Contrôle-Commande de procédé par rapport au VMD	38
6.2 Définition des objets de Contrôle-Commande de procédé mappant des Domaines	38
6.2.1 L'objet Bloc	38
6.2.2 L'objet Algorithme	40
6.3 Définition des objets de Contrôle-Commande de procédé qui mappent des Invocations de Programme	40
6.3.1 L'objet Bloc	40
6.4 Prescriptions de Contrôle-Commande de procédé affectant d'autres objets MMS	40
6.4.1 Extensions à l'objet Condition Événementielle	40
6.4.2 Extensions aux objets Enveloppe Événementielle	44
6.5 Définitions des nouveaux objets abstraits MMS	44
6.5.1 Objet Liste de Condition Événementielle	44
6.5.2 Objet Contrôle-Commande d'Unité	48